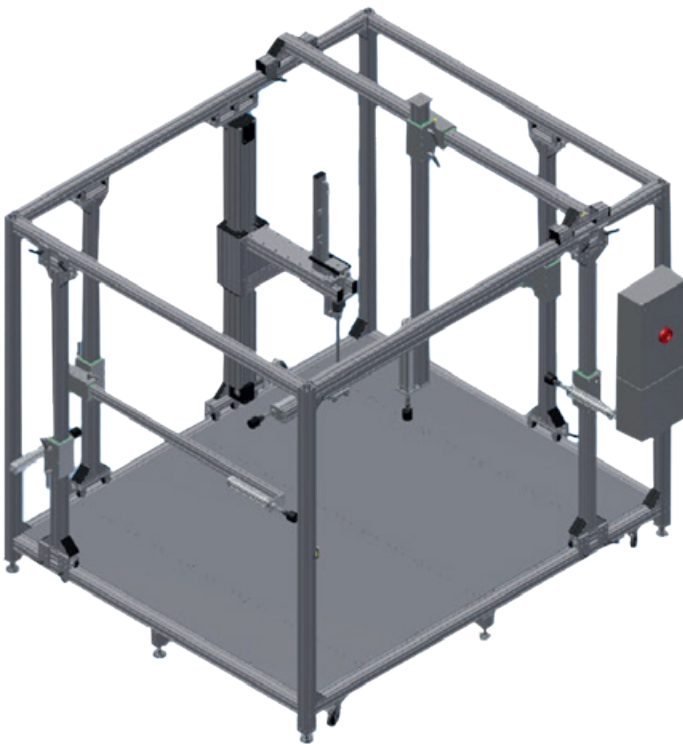


PRÜFTECHNIK

VERSCHIEBEPRÜFSTAND 5 ZYLINDER

TEST AND INSPECTION TECHNOLOGY
MOBILE TEST STAND 5 CYLINDERS



Ende Konfig Kommunikation Grafik

Prüfparameter

Ablauf: Amlehnerprüfung

PARA1	1	PARA7	0
PARA25	0	PARA8	0
PARA2	20	PARA9	0.0
PARA3	0.0		
PARA4	0.0		
PARA5	0.0		
PARA6	0		

Prüfung initialisieren Prüfung aktivieren

Position 122mm
Moment 122Nm

Position 122mm

Zylinder auf
Zylinder ab
Bremsse auf

Prüfparameter Istwerte

Sollzyklen: :0
Istzyklen: :0

Schrittübersicht

Betriebsart Handbetrieb

Betriebsart: Typbetrieb

Istposition: 0.00 mm Sollposition: 0 mm Beschleunigung: 0.00 mm/s²

Istposition null: 0.00 mm Soll v: 0 mm/s Verzögerung: 0.00 mm/s²

Buttons: Achse +, Achse -, start, Achse nullen, Ref-Fahrt

Prüfung

Buttons: Grafik starten, Grafik stoppen, Grafik löschen, Handbetrieb, Grundstellung aktivieren, Automatik, Automatik stop

Graphik

Y-Achse: Anzahl Inspektionen (0-10)

X-Achse: Weg in mm (0-10)

Der universelle Verschiebepfstand eignet sich für die verschiedensten Prüfungen für Tische und Möbel.

Es können Prüfungen nach BIFMA X5.1, EN581-3, EN527-3 usw. durchgeführt werden. Durch ein optionales Sonderzubehör kann dieser Prüfstand auch für die Prüfung von Stühlen erweitert werden. Über die komfortable Bedienoberfläche unter Windows® können eine oder mehrere Prüfungen gleichzeitig durchgeführt werden. Die einzelnen Prüfaufträge können jederzeit unterbrochen und an gleicher Stelle wieder weitergeführt werden. Dies ermöglicht eine eventuelle Zwischenprüfung eines anderen Prüfobjektes. Jeder Prüfung können beliebige Zylinderreihenfolgen sowie Zeiten und Kräfte zugeordnet werden. Hierdurch ist es möglich, jeden denkbaren Prüfablauf auszuführen. Die Prüfdaten können von einem externen Rechner über Ethernet zur weiteren Verarbeitung und Einbindung in eigene Prüfberichte angeholt werden.

Alle Zylinder sind über Kraftaufnehmer und Servoachsen kraftgeregelt. Die Kraftregelung kann für Sonderprüfun-

gen ausgeschaltet werden. Zur Kalibrierung steht eine eigene Oberfläche mit Kurvenschreiber zur Verfügung. Hiermit kann der Regler jedes Zylinders einzeln eingestellt und abgeglichen werden.

In der Grundausstattung ist der Prüfstand mit 5 Zylindern ausgestattet (max. 800N für die horizontale und 1625N für die vertikale Bewegung). Die Anzahl der Zylinder läßt sich jedoch jederzeit erweitern.

Die Abmessungen betragen 3,0 m x 2,5 m x 2,5 m (B x H x T). Diese können jedoch ebenfalls an die Prüfaufgabe angepaßt werden. Der Prüfstand ist auf 4 Rollen ausgeführt, wodurch eine einfache Verschiebbarkeit gegeben ist.

Alle Verschiebesäulen sind rollengelagert ausgeführt. Hierdurch ergibt sich eine leichte Bedienbarkeit auch für nur eine Person.

Sonderanpassungen sind jederzeit möglich.

This universal test stand is used to carry out various tests on tables and furniture.

Tests can be executed according to BIFMA X5.1, EN581-3, EN527-3, etc.. Optional accessories extend the capabilities of this test stand to include chair testing. A convenient operator interface that runs under Windows® enables the user to carry out one or more tests simultaneously. The individual testing assignments can be interrupted at any time and resumed from the same point. Thus, intermediate tests can be carried out on a different test object. Any time and force can be assigned to each test enabling implementation of any testing sequence. The test data can be transferred via Ethernet to an external computer for processing and incorporation in test reports.

All cylinders are force controlled by force transducers and Servoaxes. Force control can be turned off for special

tests. A separate interface with curve plotter is available for calibration to individually adjust and align the controller of each cylinder. The basic version of the test stand features 5 cylinders (max. 800N for the horizontal movement and 1625N for the vertical movement). The number of cylinders can be increased at any time.

The dimensions (w/h/d) are 3.0 x 2.5 x 2.5 m, and these can be adapted to the given testing assignment.

The test stand is mounted on a 4-castor chassis for complete mobility. All shifting columns run in roller bearings for simple one-man operation.

Special-purpose modifications can be implemented at any time.